

ICS 13.030.40
J 88



中华人民共和国国家标准

GB/T 27872—2011

GB/T 27872—2011

潜水曝气机

Submersible aerator

中华人民共和国
国家标准
潜水曝气机
GB/T 27872—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 21 千字
2012年4月第一版 2012年4月第一次印刷

*

书号: 155066·1-44980 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 27872-2011

2011-12-30 发布

2012-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

8.3 运输

运输和装卸过程应防止暴晒、剧烈撞击和重压。

8.4 贮存

潜水曝气机应贮存在阴凉、干燥、通风环境中。电气部分应防止高温受潮,不应长期露天存放。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由国家发展和改革委员会提出。

本标准由全国环保产品标准化技术委员会(SAC/TC 275)归口。

本标准负责起草单位:南京贝特环保通用设备制造有限公司。

本标准参加起草单位:深圳市爱立诚环保设备有限公司、上海川源机械工程有限公司、珠海市江河海水处理设备工程有限公司、国家环保产品质量监督检验中心。

本标准主要起草人:曾德全、汪文生、郝玉萍、王立坚、谢宏炅、毕昶贵、万向阳、杨爱国、陈庆和、郭庆、张斌、乔炜。

潜水曝气机

- b) 正常生产满 36 个月继续生产时或者停止生产 6 个月以上恢复生产时;
- c) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- d) 正式生产后,如结构、材质、工艺有较大改变时;
- e) 上级质量监督机构提出型式检验要求时。

7.3.2 抽样检查和判断处置规则应符合 GB/T 2828(所有部分)的规定,抽样可采用正常检查一次抽样方案,检查水平为特殊检查水平 S-1,检查批应满足样本至少为 2 台的要求,合格质量水平(AQL)为 6.5。

7.3.3 检验项目及试验方法按表 3 的规定执行。

表 3 检验项目及试验方法

序号	检验项目		检验类型		要求	试验方法
			型式	出厂		
1	整机外观质量(涂层及转向标识等)		√	√	5.1.4	6.1.2
2	材质		√	—	5.1.5	6.1.3
3	叶轮	精度(型线、形状及尺寸偏差)	√	√	5.1.6.1	6.1.4.1
4		运转灵活性	√	√	5.1.6.2	6.1.4.2
5		平衡试验	√	√	5.1.6.3	6.1.4.3
6	密封性能		√	√	5.1.7	6.1.5
7	电机性能		√	√	5.1.8	6.1.6
8	减速机构		√	—	5.1.9	6.1.7
9	装配性能	潜水电机轴径向跳动和轴向位移	√	√	5.2.1	6.2.1
10		潜水自吸式叶轮跳动	√	√	5.2.2	6.2.2
11		潜水供气式叶轮跳动	√	√	5.2.3	6.2.2
12	基本性能	进气量及气泡作用范围	√	√	5.3.1	6.3.1
13		充氧性能	√	—	5.3.2	6.3.1
14	搅拌性能		√	√	5.3.3	6.3.2
15	安全可靠	耐电压试验	√	√	5.1.8.4	6.1.6.3
16		无故障工作时间	√	—	5.3.4	6.3.3
17		设计寿命	√	—	5.3.5	6.3.4
		漏水传感器、过热传感器	√	√	5.3.6	6.3.5
18		噪声要求	√	√	5.3.7	6.3.6
		电控设备	√	√	5.3.8	6.3.7

7.4 判定规则

7.4.1 出厂检验及型式检验结果应符合第 5 章相关内容的规定。

7.4.2 出厂检验及型式检验中的任一检验项目结果不合格,即判定为不合格。

1 范围

本标准规定了潜水曝气机的术语和定义、分类和型号、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于潜水曝气机。

2 规范性引用标准

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志(ISO 780)
- GB 755 旋转电机 定额和性能(IEC 60034-1)
- GB/T 1031 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 表面粗糙度参数及其数值
- GB/T 1220 不锈钢棒
- GB/T 1720 漆膜附着力测定法
- GB/T 2828(所有部分) 计数抽样检验程序[ISO 2859(所有部分)]
- GB/T 3452.1 液压气动用 O 形橡胶密封圈 第 1 部分:尺寸系列及公差(ISO 3601-1)
- GB/T 3797 电气控制设备
- GB 4208—2008 外壳防护等级(IP 代码)(IEC 60529:2001)
- GB/T 4942.1—2006 旋转电机整体结构的防护等级(IP 代码) 分级(IEC 60034-5:2000)
- GB/T 5013.4 额定电压 450/750 V 及以下橡皮绝缘电缆 第 4 部分:软线和软电缆(IEC 60245-4)
- GB 5749 生活饮用水卫生标准
- GB/T 6556 机械密封的型式、主要尺寸、材料和识别标识
- GB/T 9239.1—2006 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第 1 部分:规范与平衡允差的检验(ISO 1940-1:2003)
- GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 10894 分离机械 噪声测试方法(ISO 3744)
- GB/T 12785—2002 潜水电泵 试验方法
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- CJ/T 3015.2 曝气器清水充氧性能测定
- JB/T 2932 水处理设备 技术条件
- JB/T 5118 污水污物潜水电泵
- JB/T 6447 YCJ 系列齿轮减速三相异步电动机 技术条件(机座号 71~280)
- JB/T 6880.1 泵用灰铸铁件
- JB/T 6880.2 泵用铸钢件
- JB/T 6881—2006 泵可靠性测定试验